重庆市食品用塑料包装复合膜、袋产品质量监督抽查

实施细则（2023年）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次食品用塑料包装复合膜、袋产品抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品类别 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 复合袋 | 抽取180个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm，不足时，应补抽2.5m2的膜2份，1份检验样品，1份备用样品）。 | 90个 | 90个 |
| 2 | 复合膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |

2 检验依据

检验项目和检验方法见表2～表12。

表2 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 5 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-1988 |
| 6 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000 |
| 7 | 耐热性 | GB/T 10004-2008 |
| 8 | 耐介质性 | GB/T 10004-2008 |
| 9 | 袋的耐压性能 | GB/T 10004-2008 |
| 10 | 袋的跌落性能 | GB/T 10004-2008 |
| 11 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 12 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 |
| 13 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 14 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 15 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 16 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 17 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 18 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 19 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |

表3 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 3 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 4 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 6 | 袋的耐压性能 | GB/T 21302-2007 |
| 7 | 袋的跌落性能 | GB/T 21302-2007 |
| 8 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 9 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 |
| 10 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 11 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 12 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 13 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 14 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 15 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 16 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |

表4 双向拉伸尼龙（BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 层间剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 封口剥离力 | QB/T 2358-1998 |
| 5 | 抗摆锤冲击能 | GB/T 8809-1988 |
| 6 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 7 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 8 | 袋的耐压性能 | QB/T 1871-1993 |
| 9 | 袋的跌落性能 | QB/T 1871-1993 |
| 10 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 11 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 |
| 12 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 13 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 14 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 15 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 16 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 17 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 18 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |

表5 榨菜包装用复合膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 4 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 6 | 水蒸气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 7 | 耐压（袋） | QB/T 2197-1996 |
| 8 | 跌落（袋） | QB/T 2197-1996 |
| 9 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 10 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 |
| 11 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 12 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 13 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 14 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 15 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 16 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 17 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |

表6 液体食品无菌包装用纸基复合材料检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 封合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 3 | 内层塑料膜剥离强度 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 透氧率 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 5 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 10 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 11 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表7 液体食品无菌包装用复合袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 袋体热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 4 | 袋口和袋体热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 5 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 6 | 氧气透过率 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 7 | 水蒸气透过率 | GB/T 1037-2021 |
| 8 | 耐压性能 | GB/T 18454-2019 |
| 9 | 跌落性能 | GB/T 18454-2019 |
| 10 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 11 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 12 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 13 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 14 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 15 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 16 | 甲苯二胺 | GB 31604.23-2016 |
| 17 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 18 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 19 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 20 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 21 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 22 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 23 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表8 液体食品保鲜包装用纸基复合材料检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 封合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 3 | 内层塑料膜剥离强度 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 透氧率 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 5 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 10 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 11 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表9 液体食品包装用塑料复合膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 13022-1991 |
| 2 | 封合强度 | GB/T 19741-2005 |
| 3 | 内层塑料膜剥离强度 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 复合塑料膜与纸粘结度 | GB/T 19741-2005 |
| 5 | 透氧率 | GB/T 1038-2000 |
| 6 | 感官指标（WSLZ） | GB 4806.7-2016 |
| 7 | 总迁移量（WSLZ） | GB 31604.8-2021 |
| 8 | 高锰酸钾消耗量（WSLZ） | GB 31604.2-2016 |
| 9 | 重金属（以Pb计）（WSLZ） | GB 31604.9-2016 |
| 10 | 脱色试验1）（WSLZ） | GB 31604.7-2016 |
| 11 | 感官指标（SS/WSS） | GB 9683-1988 |
| 12 | 甲苯二胺（SS/WSS） | GB 31604.23-2016 |
| 13 | 蒸发残渣（4％乙酸）（SS/WSS） | GB 31604.8-2021 |
| 14 | 蒸发残渣（正己烷）（SS/WSS） | GB 31604.8-2021 |
| 15 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋)（SS/WSS） | GB 31604.8-2021 |
| 16 | 高锰酸钾消耗量（水）（SS/WSS） | GB 31604.2-2016 |
| 17 | 重金属（以Pb计）（SS/WSS） | GB 31604.9-2016 |
| 18 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 19 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表10 包装用多层共挤阻隔膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 直角撕裂负荷 | QB/T 1130-1991 |
| 4 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 5 | 落镖冲击 | GB/T 9639.1-2008 |
| 6 | 剥离强度（内层） | GB/T 8808-1988 |
| 7 | 雾度 | GB/T 2410-2008 |
| 8 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 9 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 10 | 袋的耐压性能 | GB/T 21302-2007 |
| 11 | 袋的跌落性能 | GB/T 21302-2007 |
| 12 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 13 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 14 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 15 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 16 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 17 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 18 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表11 液态奶共挤包装膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 氧气透过率 | GB/T 1038-2000 |
| 4 | 水蒸气透过率 | GB/T 1037-1988 |
| 5 | 透光率 | GB/T 7707-2008 |
| 6 | 耐压性能 | GB/T 10004-2008 |
| 7 | 跌落性能 | GB/T 10004-2008 |
| 8 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 9 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 11 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 12 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 13 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 14 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品 | | |

表12 食品接触用特定复合膜、袋（企业标准）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 2 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-1988  GB/T 1037-2021 |
| 3 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 4 | 感官指标 | GB 9683-1988 |
| 5 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 31604.23-2016 |
| 6 | 蒸发残渣（4%乙酸） | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 31604.8-2021 |
| 8 | 蒸发残渣（65%乙醇）(指聚乙烯塑料薄膜为内层的复合袋) | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 溶剂残留总量 | GB/T 10004-2008 |
| 12 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 |
| 备注 | 产品企业标准中溶剂残留总量和苯类溶剂残留量的要求高于生产许可实施细则时，执行产品明示标准的指标要求；产品企业标准中溶剂残留总量和苯类溶剂残留量的要求低于生产许可实施细则时，执行生产许可细则的指标要求。 | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 4806.6-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683-1988复合食品包装袋卫生标准

GB/T 10004-2008包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454-2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 28117-2011食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

BB/T 0052-2009 液态奶共挤包装膜、袋

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分（2018）食品用塑料包装容器工具等制品部分（2018）

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。但被检产品明示的质量要求缺少溶剂残留量和苯类溶剂残留量时，该项目按照《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分（2018）》要求判定。